

**COMISIÓN MUNICIPAL DEL DEPORTE  
 INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES  
 DEL 01 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2020**

NOMBRE	CONCEPTO
JUICIOS	DEMANDA LABORAL JUAN GERSON ORTA DE LUNA
GARANTÍAS	SIN INFORMACION QUE REVELAR DURANTE EL PERIODO
AVALES	SIN INFORMACION QUE REVELAR DURANTE EL PERIODO
PENSIONES Y JUBILACIONES	SIN INFORMACION QUE REVELAR DURANTE EL PERIODO
DEUDA CONTINGENTE	SIN INFORMACION QUE REVELAR DURANTE EL PERIODO

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

AUTORIZO

C.P. GERMAN VALENTIN ARREDONDO RAMIREZ  
 DIRECTOR GENERAL DE LA COMUDE

ELABORO

C.P. DIANA ERIKA ESPITIA PERU  
 CONTADOR TITULAR

