

Comisión Municipal del Deporte de Santa Cruz de Juventino Rosas, Gto.				
Estado Analítico de la Deuda y Otros Pasivos				
Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2022				
(Cifras en Pesos)				
Denominación de las Deudas	Moneda de Contratación	Institución o País Acreedor	Saldo Inicial del Período	Saldo Final del Período
<b>DEUDA PÚBLICA</b>			0	0
<b>Corto Plazo</b>				
<b>Deuda Interna</b>			0	0
Instituciones de Crédito			0	0
Títulos y Valores			0	0
Arrendamientos Financieros			0	0
<b>Deuda Externa</b>			0	0
Organismos Financieros Internacionales			0	0
Deuda Bilateral			0	0
Títulos y Valores			0	0
Arrendamientos Financieros			0	0
<b>Subtotal de Deuda Pública a Corto Plazo</b>			0	0
<b>Largo Plazo</b>				
<b>Deuda Interna</b>			0	0
Instituciones de Crédito			0	0
Títulos y Valores			0	0
Arrendamientos Financieros			0	0
<b>Deuda Externa</b>			0	0
Organismos Financieros Internacionales			0	0
Deuda Bilateral			0	0
Títulos y Valores			0	0
Arrendamientos Financieros			0	0
<b>Subtotal de Deuda Pública a Largo Plazo</b>			0	0
<b>Total de Otros Pasivos</b>			82,619	59,460
<b>Total de Deuda Pública y Otros Pasivos</b>			82,619	59,460

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

*Carlos Velásquez Lucas*

C.P. CARLOS VELASQUEZ LUCAS

Contador titular de la Comisión Municipal del Deporte de Santa Cruz de Juventino Rosas, Gto.

*Raul Garcia Paloalto*

C. RAUL GARCIA PALOALTO

Director General de la Comisión Municipal del Deporte de Santa Cruz de Juventino Rosas, Gto.

2021



2024

Juventino Rosas  
Todos **COMUDE** Adelante



**COMUDE**  
COMISION MUNICIPAL DEL DEPORTE  
SANTA CRUZ DE JUVENTINO ROSAS, GTO.