

**Comisión Municipal del Deporte de Santa Cruz de Juventino Rosas, Gto.**  
**Estado Analítico de la Deuda y Otros Pasivos**  
**Del 1 de Enero al 30 de Junio de 2022**  
**(Cifras en Pesos)**

Denominación de las Deudas	Moneda de Contratación	Institución o País Acreedor	Saldo Inicial del Periodo	Saldo Final del Periodo
<b>DEUDA PÚBLICA</b>			<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Corto Plazo</b>				
<b>Deuda Interna</b>			<b>0</b>	<b>0</b>
Instituciones de Crédito			0	0
Títulos y Valores			0	0
Arrendamientos Financieros			0	0
<b>Deuda Externa</b>			<b>0</b>	<b>0</b>
Organismos Financieros Internacionales			0	0
Deuda Bilateral			0	0
Títulos y Valores			0	0
Arrendamientos Financieros			0	0
<b>Subtotal de Deuda Pública a Corto Plazo</b>			<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Largo Plazo</b>				
<b>Deuda Interna</b>			<b>0</b>	<b>0</b>
Instituciones de Crédito			0	0
Títulos y Valores			0	0
Arrendamientos Financieros			0	0
<b>Deuda Externa</b>			<b>0</b>	<b>0</b>
Organismos Financieros Internacionales			0	0
Deuda Bilateral			0	0
Títulos y Valores			0	0
Arrendamientos Financieros			0	0
<b>Subtotal de Deuda Pública a Largo Plazo</b>			<b>0</b>	<b>0</b>
<b>Total de Otros Pasivos</b>			<b>82.619</b>	<b>89.745</b>
<b>Total de Deuda Pública y Otros Pasivos</b>			<b>82.619</b>	<b>89.745</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

*Carlos Velásquez Lucas* 2021

C.P Carlos Velásquez Lucas  
 Contador titular de la Comisión Municipal del Deporte de Santa Cruz de Juventino Rosas, Gto.



**COMUDE**  
 COMISIÓN MUNICIPAL DEL DEPORTE  
 SANTA CRUZ DE JUVENTINO ROSAS, GTO.

2021  
 Juventino Rosas  
 Todos por Adelante



C. Raúl García Paloalto  
 Director General de la Comisión Municipal del Deporte de Santa Cruz de Juventino Rosas, Gto.